

Технология, муниципальный этап
Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»
7 класс

**ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА
ПО ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

«Обработка нижнего среза фартука»

Время выполнения – 75 минут (1 час 15 минут)
Максимальное количество баллов – 20

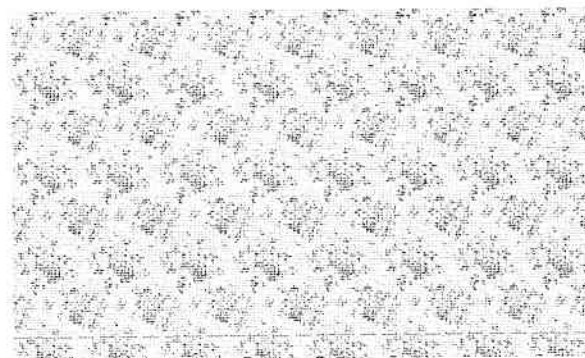
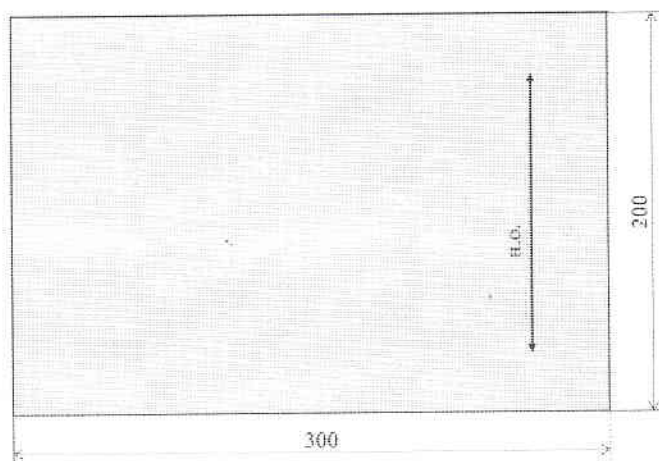
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

Задание

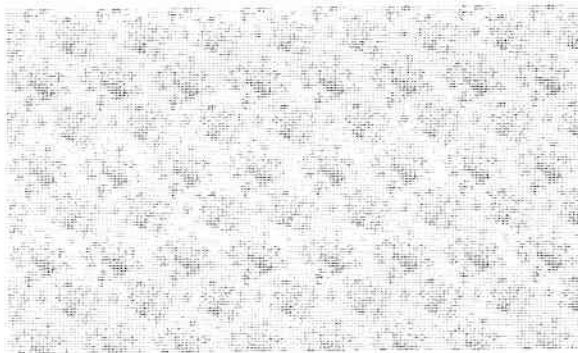
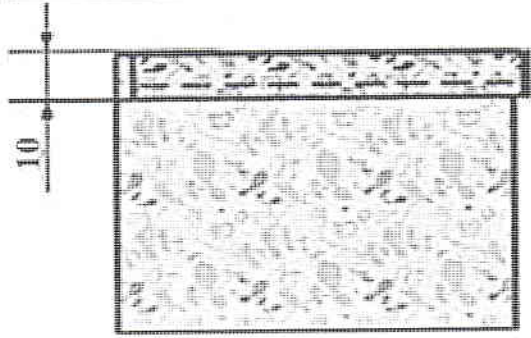
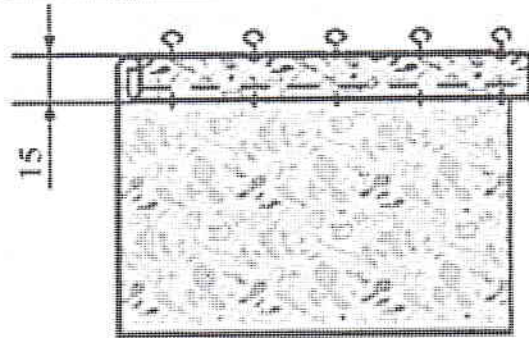
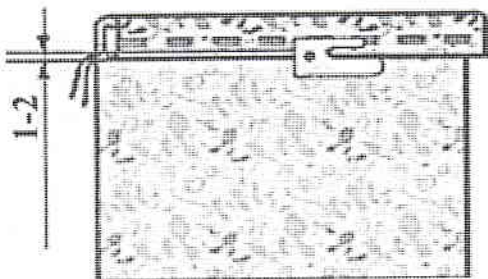
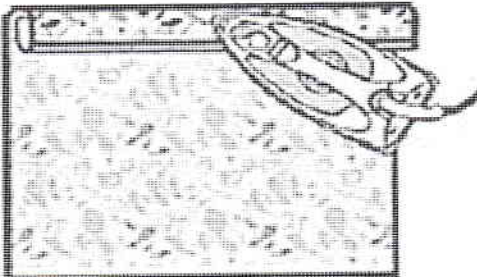
Выполните обработку нижнего среза фартука прямоугольной формы красвым швом в подгибку с закрытым срезом.
Ширина шва в готовом виде – 15 мм
Размер детали в готовом виде: 175x300

Материалы

Крой фартука из хлопчатобумажной однотонной или набивной ткани размером 200мм x 300мм (1 деталь)



Технологическая карта обработки нижнего среза фартука

Последовательность выполнения работы	Графическое изображение
Перед началом работы проверьте комплектность деталей кроя и их размеры: 1 деталь – 200мм x 300мм	
1. Подогните нижний срез фартука на изнаночную сторону на 10 мм и замечите.	
2. Низ изделия подогните еще один раз на изнаночную сторону на 15 мм, заколите и замечите.	
3. Застрочите низ фартука. Ширина шва – 1-2 мм от внутреннего сгиба и закрепите концы строчек.	
4. Удалите сметочные стежки. Проуплотните шов.	

Технология, муниципальный этап
Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»
7 класс

Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка нижнего среза фартука»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы участника олимпиады
1.	Размер образца соответствует заданным параметрам 175 мм x 300 мм (да/нет)	3	3
2.	Ширина шва подогнутого края детали 15 мм ±1мм	3	3
3.	Качество строчек (да/нет)	3	3
4.	Края детали симметричны, углы ровные (да/нет)	2	2
5.	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	3	3
6.	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	2	2
7.	Внешний вид (аккуратность выполненной работы)	2	—
8.	Соблюдение правил безопасной работы	2	2
	ИТОГО	20	18