

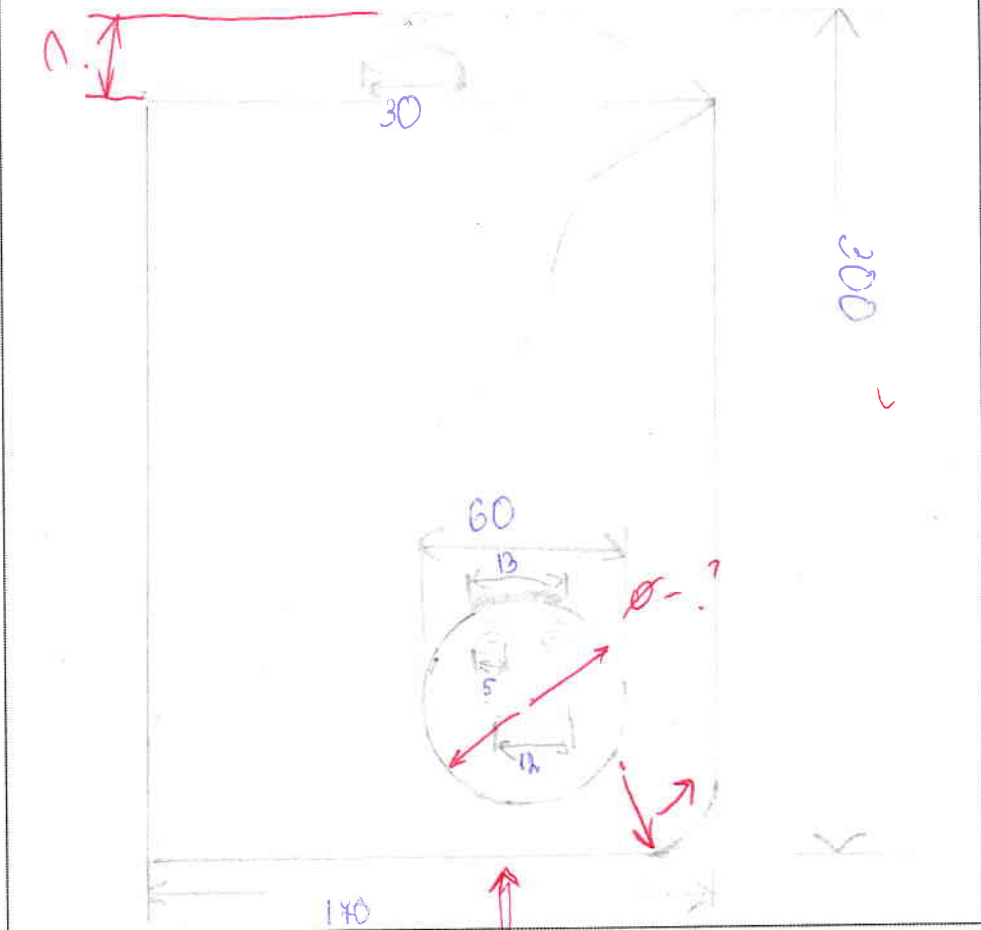
Технология, 8 – 9 классы, муниципальный этап  
 Номинация «Техника и техническое творчество»  
 Бланк ответов на тестовые задания

125

№ вопроса	Ответ	Сумма баллов	
1	В	1	+
2	А-3, Б-1, В-4	1	+
3	Г, Б, А, В	0	?
4	Б	0	-
5	В	0	-
6	первая	0	?
7	вращи	1	?
8	для лучшего вращения и для устранения рявности и тряски.	1	?
9		0	-
10		0	-
11		0	-
12	В	0	-
13	Веревки структура.	1	+
14	по картесе мы можем определить, что это зубчатая передача.	0	-
15	1- шестня вращений станка 2- ременная передача 3- зубцы	0	-
16	жидкий, бронза, медь, сталь	0	?
17	параллельно	0	-

№ вопроса	Ответ	сумма баллов
18		0
19		0
20		0
21		0
22		0
23		0
24		0
25	1,4 рубля.	0
26.	1) Размера 36мм ширина 170мм	
	длина 300мм. разъем для подвешивания 30мм	
	длина коробки 60мм ширина коробки 60мм шаг 5мм	
	сет 12мм волосы 13мм	

2. Эскиз изделия



15

3.

Выполняемая операция	Используемые инструменты
1) Нанести на фанеру эскиз заготовки	карандаш, линейка, циркуль, ластик
2) Выпилить из фанеры заготовочные размеры	лобзик, пила, шило, ластик
3) Заготовке сделать внутренние отверстия и выточить детали	лобзик, пила, шило, ластик
4) Обрабатываем изделие	шлифованная бумага, наждачки, цветной лак
5) Полученные детали склеиваем	цветной лак, кисть

5

1

4

	<p>1) Вращивание уздечки шнурочной булавкой.</p> <p>2) Нанесение различных ударов.</p> <p>3) Покрытие лаком</p>	+
--	---	---

Количество баллов – 125 Подписи членов жюри: Эл. Бакин. А.Н.

Технология, 8 – 9 классы, муниципальный этап  
Номинация «Техника и техническое творчество»

Практический тур

Время выполнения задания – 2 часа (120 минут).  
Максимальное количество баллов – 40.

**Ручная деревообработка**

Сконструировать и изготовить разборную игрушку-гирлянду

*Техническое задание:*

- 1) Пользуясь образцами (рис.1) разработать эскиз и изготовить разборную игрушку из трех деталей.
- 2) Выполнить эскиз деталей, указав габаритные и необходимые размеры (все эскизы выполнять на одном листе).

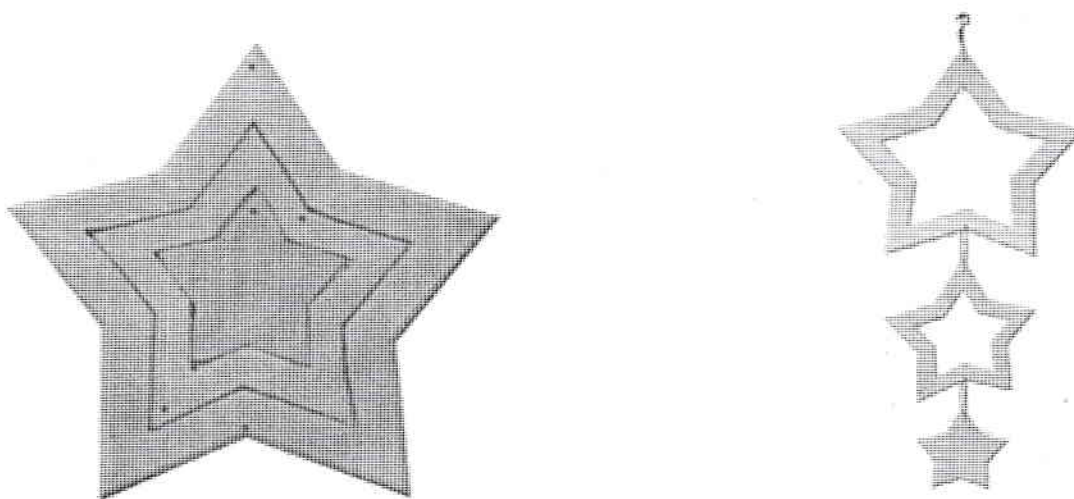
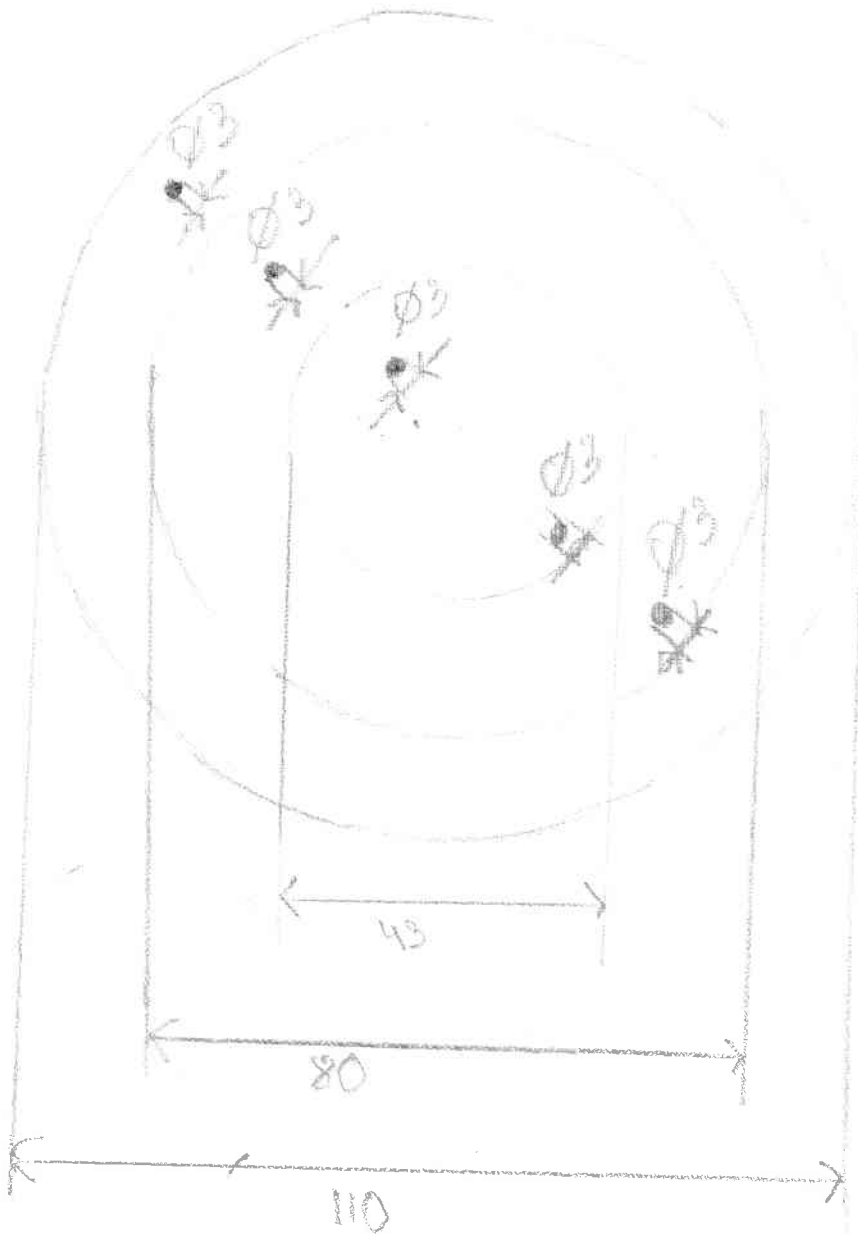


Рис. 1 Разборная игрушка-гирлянда

Технические условия:

1. Количество деталей – 3 шт.
2. Материал изготовления – фанера.
3. Габаритные размеры заготовки 110\*110\*4 мм.
4. Для соединения деталей игрушки в гирлянду разметить и просверлить отверстия  $\varnothing 3$  мм.
5. После чистовой обработки детали соединить проволокой (скрепками).
6. Декоративную отделку выполнить фломастерами и цветными карандашами.
7. Предельные отклонения габаритных размеров деталей  $\pm 1$  мм.



T110/8-9/3

**Технология, 8 – 9 классы, муниципальный этап  
Номинация «Техника и техническое творчество»**

**Практический тур**

**Ручная деревообработка.**

**Сконструировать и изготовить разборную игрушку-гирлянду.**

Время выполнения задания – 2 часа (120 минут).

При отклонении габаритных размеров более чем на  $\pm 1$  мм снимается 1 балл.

Максимальное количество баллов за практическое задание – 40.

Номер участника указывается на изделии.

**Карта пооперационного контроля участника № \_\_\_\_\_**

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)*	1	1
2.	Соблюдение правил безопасной работы*	1	1
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда *	1	1
4.	Разработка эскиза деталей	6	5
5.	Технология изготовления изделия:	24	
	– разметка заготовки в соответствии с эскизом	3	3
	– соблюдение технологической последовательности изготовления изделия	3	3
	– разметка и сверление отверстий в соответствии с эскизом	3	2
	– точность большой заготовки в соответствии с эскизом	3	2
	– точность средней заготовки в соответствии с эскизом	3	2
	– точность малой заготовки в соответствии с эскизом	3	2
	– качество и чистовая обработка всех заготовок	3	3
	– качество сборки игрушки в гирлянду	3	3
6.	Двухсторонняя декоративная отделка готового изделия. Дизайн и оригинальность	5	5
7.	Уборка рабочего места	1	1
8.	Время изготовления – 120 минут	1	1
	<b>ИТОГО:</b>	<b>40</b>	<b>35</b>

Пункты отмеченные (\*) фиксировать в процессе выполнения практического задания участником.

Председатель жюри:

Члены жюри:

Ири. Бакин А.Н. Аким Сегиртов И.Я.  
Арт. Воробьев В.Е. Маров С.А.